

# FICHA TÉCNICA - ALUZINC COBERTURA TSW-4



## MATERIAL

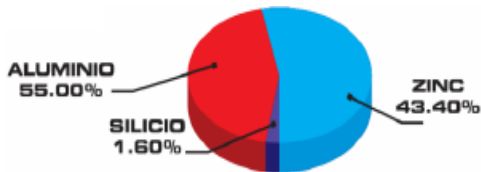


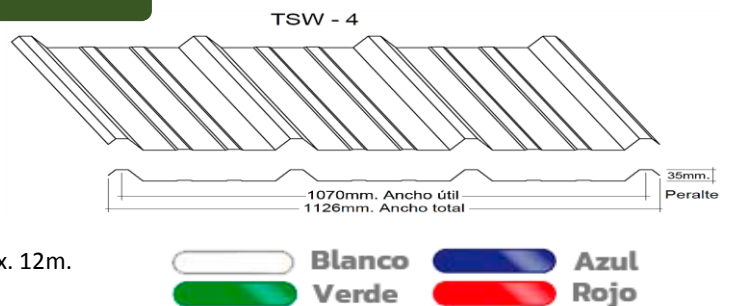
Lámina de acero estructural, con protección metálica de una aleación compuesta por Al (55%), Zn (43.40%) y Si (1.60%), conocido como Aluzinc, con una masa de 150 gr/m<sup>2</sup> (AZ150) de protección total, según Norma: ASTM Standard A792M. Prepintado adicional según el color requerido.

El Aluminio protege las planchas gracias a la formación de una lámina insoluble de óxido de aluminio.  
El Zinc proporciona protección catódica evitando la oxidación en zonas expuestas por cortes, perforaciones o ralladuras.  
Pruebas de duración a nivel mundial han demostrado que las planchas recubiertas en Aluzinc tienen una mayor vida útil que la que brinda el galvanizado convencional(\*).

\*Condiciones de la prueba a una humedad relativa de 100% por 60 °C.

## DESCRIPCIÓN

<b>Ancho Útil</b>	: 1070 mm.
<b>Ancho Total</b>	: 1125 mm.
<b>Peralte</b>	: 35 mm.
<b>Espesor</b>	: 0.40, 0.45, 0.50, 0.55 y 0.60mm.
<b>Colores</b>	: Natural, Blanco, Azul, Rojo, Verde.
<b>Material</b>	: Aluzinc.
<b>Longitud</b>	: Según requerimiento: Desde 1.50m hasta máx. 12m.



## COMPORTAMIENTO MECÁNICO Y QUÍMICO

<b>RESISTENCIA A LA FLUENCIA</b>	: 280 -300 Mpa.
<b>RESISTENCIA A AMBIENTES CORROSIVOS</b>	
a) Prueba de cámara salina hasta la aparición del óxido rojo (ASTMB-117)	: 900 Hs.
b) Prueba Kesternich (ASTMG-87)	: 16 ciclos.
<b>RESISTENCIA A LA CORROSIÓN POR ALTAS TEMPERATURAS</b>	
504° C Máximo intermitente	
315° C Máximo continua	
<b>ADHERENCIA DEL RECUBRIMIENTO AL METAL BASE (NOM-169)</b>	: Soporta la prueba de rolado y de impacto
160 lbs/pulgada.	
<b>FLEXIBILIDAD (NOR B-469) (ASTM A792)</b>	: Soporta la prueba de doblez a 180° (OT)
<b>PROTECCIÓN CATÓDICA</b>	: Efectiva
<b>PINTABILIDAD</b>	: Excelente

### PINTURA

La pintura contiene dos capas consistentes en, **Base (primer)**: Es un anticorrosivo Epóxico con un espesor mínimo de 5 micras por cada cara, siendo su color el propio del Molino.

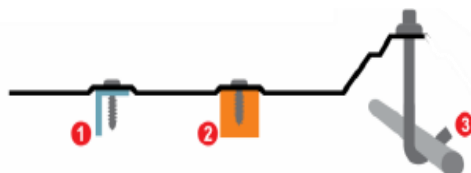
### ACABADO

Es una pintura de Poliéster Regular Modificado (R.M.P.) con el color requerido por el usuario y un espesor mínimo de 20 micras, solo en la cara principal (Top); según Norma ASTM Standard A792M.

### PROTECCIÓN ADICIONAL

En la cara principal (Top) se le protege adicionalmente con un film de PVC termo-aplicado. Éste sirve para que la pintura se mantenga intacta tanto en el proceso de conformado como durante la manipulación en la instalación de la plancha.

## FIJACIÓN DE PLANCHAS



- 1 Perno Autotaladrante
- 2 Tornillo Autorroscante
- 3 Perno Bastón